

Použitie:

Rutilový rúrkový drôt na zváranie ocelí typu 18-20% Cr, 10-14% Ni, 2-3% Mo a aj na stabilizované ocele tohto typu, s prevádzkovou teplotou do 400°C. Je určený na produktívne zváranie v polohách PA a PB. Kútový zvar má mierne vypuklý profil s dobrou kresbou a minimálnym rozstrekom.

Klasifikácia/certifikácia:

TÚV 06612
ABS E316LT0-1 (C1)
DNV 316L (C1)
LR 316L (C1)
Ďalšie: CWB, KR

Typ náplne:

rutilová

Ochranný plyn:

EN ISO 14175: M21, C1

Výťažnosť:

85 %

Zvárací prúd:



Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu (%):

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
<0,04	0,60	1,4	12,0	18,5	2,7

Polohy zvárania:



Iné údaje:

W. Nr. 1.4430

FN 8 - 16

Zvarový kov odoláva MKK

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C	
						20	-101
AWS	TZ 0	M21	> 510	> 320	> 30	47	34

TZ 0 - stav po zvarení

Zváracie parametre a orientačné výkonové hodnoty:

Priemer (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)	Rýchlosť podávania (m/min)	Výkon zvárania (kg/h)
1,2	150 - 250	25 - 32	8,0 - 16,0	2,5 - 7,0