

Použitie:

Rutilový rúrkový drôt na produktívne zváranie bežných nehrdzavejúcich ocelí typu 18-20% Cr a 8-12% Ni v polohe PA a PB. Použiteľný aj na stabilizované ocele uvedeného typu s pracovnou teplotou do 350°C. Zvarový kov má jemnú kresbu povrchu takmer bez rozstreku.

Klasifikácia/certifikácia:

TÚV 06611
ABS E308LTO-1 (C1)
DNV 308L (C1)
Ďalšie: CWB, Class KR, LR

Typ náplne:

rutilová

Ochranný plyn:

EN ISO 14175: M21, C1

Výťažnosť:

85 %

Zvárací prúd:



Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu (%):

C	Si	Mn	Ni	Cr
<0,04	0,60	1,45	10,0	18,5

Polohy zvárania:



Iné údaje:

W. Nr. 1.4316
FN 6 - 14

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₄ %
AWS	TZ 0	M21	> 520	> 320	> 35

TZ 0 - stav po zvarení

Zváracie parametre a orientačné výkonové hodnoty:

Priemer (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)	Rýchlosť podávania (m/min)	Výkon zvárania (kg/h)
1,2	150 - 250	25 - 32	8,0 - 16,0	2,5 - 7,0