

Použitie:

Rutilový rúrkový drôt na zváranie nehrdzavejúcich ocelí typu 316 a 316L vo všetkých polohách, najmä vo zvislej zdola nahor a nad hlavou. Možno použiť aj na stabilizované ocele typu 321 a 347. Zvarový kov dobre odoláva medzikryštalickej korózii aj korózii vo väčšine redukčných a neutrálnych prostredí. Má tiež dobrú odolnosť proti pittingu. Prevádzková teplota max. 400°C.

Klasifikácia/certifikácia:

TÜV 04834
ABS E316LT-1 (C1)
DNV 316L (C1)
BV 316L (C1)
Ďalšie: CWB, KR, LR, Class NK

Typ náplne:

rutilová

Ochranný plyn:

EN ISO 14175: M21, C1

Výťažnosť:

83%

Zvárací prúd:



Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu (%):

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
<0,04	0,70	1,45	12,00	18,50	2,70

Polohy zvárania:



Iné údaje:

W. Nr. 1.4430
FN 10 - 18

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p0.2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C	
						-20	-101
AWS	TZ 0	M21	>510	>320	>30	65	42

TZ 0 - stav po zvarení

Zváracie parametre a orientačné výkonové hodnoty:

Priemer (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)	Výlet drôtu (mm)	Rýchlosť podávania (m/min)	Výkon navárania (kg/h)
1,2	130 - 220	24 - 29	15	5,8 - 14,4	1,9 - 4,6