

Použitie:

Rutilový rúrkový drôt na zváranie nehrdzavejúcich ocelí typu 304, 304L, 308, 308L vo všetkých polohách, najmä vo zvislej zdola nahor, s výnimkou polohy zhora nadol. Možno použiť aj na stabilizované ocele typu 321 a 347. Určený pre max. prevádzkové teploty 350°C. Na obmedzenie deformácie po zváraní je nutné zvärať s nízkym vneseným teplom.

Klasifikácia/certifikácia:

TUV 04832
ABS E308LT-1 (C1)
DNV 308L (C1)
LR 304L (C1)
Ďalšie: CWB, KR, Class NK

Typ náplne:

rutilová

Ochranný plyn:

EN ISO 14175: M21

Výťažnosť:

~ 83%

Zvárací prúd:



Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu (%):

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
<0,04	0,70	1,50	10,0	19,50	<0,30

Polohy zvárania:



Iné údaje:

W. Nr. 1.4316
FN 6-14

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C	
						+20	-101
AWS	TZ 0	M21	>520	>320	>35	70	32

TZ 0 - stav po zvarení

Zváracie parametre a orientačné výkonové hodnoty:

Priemer (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)	Výlet drôtu (mm)	Rýchlosť podávania (m/min)	Výkon navárania (kg/h)
1,2	130 - 220	25 - 29	15	5,8 - 14,4	1,9 - 4,6