

Použitie:

Rutilový rúrkový drôt na zváranie ocelí strednej a vyššej pevnosti do 620 MPa všade tam, kde sa požaduje vysoká produktivita vo všetkých polohách. Je dobre ovládateľný, produkuje malé množstvo trosky a má minimálny rozstrek. Je preto vhodný na výrobu najrôznejších konštrukcií, nádrží aj na zváranie potrubí. Patrí medzi najpoužívannejšie druhy zvracacích materiálov v rade európskych aj svetových lodeníc.

Klasifikácia/certifikácia:

ABS	3SA, 3YSA
BV	SA3M, SA3YM HH
CE	EN 13479
DB	42.105.07
DNV	III YMS (H10)
GL	3YH10S
LR	3YS H15
RS	3YH10
TÜV	04902
Ďalšie: PRS, RINA, CRS	

Typ náplne:

rutilová

Ochranný plyn:

EN ISO 14175: C1, M21

Výťažnosť:

85 - 90 %

Zvárací prúd:



Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu (%):

Ochr. plyn	C	Si	Mn
M21	0,06	0,50	1,25
C1	0,06	0,45	1,20

Polohy zvárania:



Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C -20
EN	TZ 0	C1	510 - 610	> 420	> 22	> 54
EN	TZ 0	M21	540 - 640	> 460	> 22	> 54

TZ 0 - stav po zvarení

Zváracie parametre a orientačné výkonové hodnoty:

Priemer (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)	Rýchlosť podávania (m/min)	Výkon zvárania (kg/h)
1,2	150 - 350	27 - 38	5,8 - 20,7	2,1 - 7,5
1,4	150 - 350	26 - 36	3,3 - 11,6	1,8 - 6,3
1,6	150 - 450	24 - 40	2,8 - 12,4	1,8 - 8,1