

Použitie:

Rúrkový drôt s kovovým práškom na zváranie ocelí strednej a vyššej pevnosti. Je určený najmä na zváranie dielov z tenkých plechov (> 3 mm) z ocelí s medzou klzu do 460 MPa vo všetkých polohách okrem polohy zhora nadol. Má veľmi dobré zvaracie vlastnosti, stabilné v širokom rozmedzí prúdov a preto často nahrádza plný drôt na mechanizovaných a robotických pracoviškách. Pre dobrú stabilitu oblúka je vhodný aj na ručné tvarové zvary a na koreňové vrstvy. Pulzné napájanie ďalej zlepšuje zvaracie vlastnosti najmä v polohách a znižuje množstvo vneseného tepla. Vhodný aj na jednostranné zvary na keramických podložkách.

Klasifikácia/certifikácia:

ABS	3SA, 3YSA
BV	S3M, S3YH HH (M21)
CE	EN 13479
DB	42.105.09
DNV	IV Y MS (H10)
GL	4YH10S (M21)
LR	4S 4YS H15
TÜV	04901

Typ náplne:

s kovovým práškom

Ochranný plyn:

EN ISO 14175: M21

Výťažnosť:

90 - 95%

Zvárač prúd:



Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu (%):

C	Si	Mn
0,07	0,65	1,50

Polohy zvárania:



Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{eL} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C -40
EN	TZ 0	M21	530 - 630	> 460	> 24	> 47

TZ 0 - stav po zvarení

Zváraacie parametre a orientačné výkonové hodnoty:

Priemer (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)	Výlet drôtu (mm)	Rýchlosť podávania (m/min)	Výkon navárania (kg/h)
1,2	150 - 350	21 - 37	20	4,6 - 18,5	2,0 - 8,0
1,4	150 - 350	18 - 33	20	2,5 - 8,8	1,6 - 6,7
1,6	150 - 450	17 - 36	20	2,0 - 9,3	1,7 - 7,8