

Použitie:

Viacúčelový rúrkový drôt s rutilovou náplňou na zváranie vo všetkých polohách.

Klasifikácia/certifikácia:

ABS 3SA, 3YSA
BV SA 3 M, SA3YMHH
CE EN 13479
DB 42.039.21
DNV IIIYMS (H10)
GL 3 Y H10S
LR 3 S, 3YS H15
RS 3YHHS
TÜV 05019
PRS 3YS H10
Ďalšie: RINA

Typ náplne:

rutilová

Ochranný plyn:

EN ISO 14175: M21, C1

Výťažnosť:

~ 85%

Zvárací prúd:



Typické chemické zloženie - čistý zvarový kov (%):

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V	Nb
0,06	0,50	1,25	<0,20	<0,20	<0,40	<0,08	<0,05

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p02} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C -20
ISO	TZ 0	C1	550	> 420	> 22	> 54
ISO	TZ 0	M21	595	> 460	> 22	> 54

TZ 0 - stav po zvarení

Zváracie parametre a orientačné výkonové hodnoty:

Priemer (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)	Výťažnosť zvar. kovu (%)	Spotreba plynu (l/min)	Rýchlosť podávania (m/min)	Výkon zvárania (kg/h)
1,2	150 - 250	23 - 35	85	20	5,8 - 20,7	2,1 - 7,5