

Použitie:

Rúrkový drôt s obsahom bázeického taviva. Dáva kvalitný zvarový kov s nízkym obsahom vodíka. Určený na všeobecné použitie tam, kde je potrebné viacvrstvé zvarovanie ocelí na konštrukciu mostov, tlakových nádob, dopravných prostriedkov a pod.

Vhodnosť na zvarovanie, napr.:

S235/P235 až S420/P420

Klasifikácia/certifikácia:

CE EN 13479
DB 42.039.12(M21, C1)
DNV III YMS (M21)
GL 3YH10S (M21)
LR 3YS H15 (M21)
TÜV 02181
Ďalšie: RINA

Typ náplne:

bázická

Ochranný plyn:

EN ISO 14175: M21, C1

Výťažnosť:

85 - 90 %

Zvárač prúd:



Obsah difúzneho vodíka:

<4ml/100g zvarového kovu

Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu (%):

C	Si	Mn
0,07	0,70	1,40

Polohy zvarovania:



Iné údaje:

Ø 1,6 len polohy PA, PB

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{eL} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C	
						-20	-30
EN	TZ 0	M21	530 - 640	>420	>22	>47	>47

TZ 0 - stav po zvarení

Zváraacie parametre a orientačné výkonové hodnoty:

Priemer (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)	Rýchlosť podávania (m/min)	Výkon zvarovania (kg/h)
1,2	120 - 300	16 - 32	4,0 - 15,0	1,7 - 6,5
1,6	140 - 400	24 - 34	3,0 - 10,5	2,0 - 8,0