

Použitie:

Rúrkový drôt s náplňou kovového prášku na produktívne zváranie bežných konštrukčných ocelí, najčastejšie v polohách PA a PB. Do priemeru 1,4 mm možno použiť aj pre ostatné polohy, okrem zvislej zhora nadol. Vytvára pravidelnú húsenicu bez zápalov a s minimálnym rozstrekom.

Vhodnosť na zváranie, napr.:

S235 až S420

Klasifikácia/certifikácia:

ABS	3YSA (M21)
BV	3A3YM (M21)
CE	EN 13479
DB	42.039.03 (M21)
DNV	IIIYMS (M21)
GL	3YS (M21)
LR	3S, 3YS (M21 a C1)
TÜV	09086
MoD	

Typ náplne:

s kovovým práškom

Ochranný plyn:

EN ISO 14175: M21

Výťažnosť:

~ 95%

Zvárací prúd:

=(+)

Obsah difúzneho vodíka:

<5ml/100g zvarového kovu

Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu (%):

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
0,06	0,60	1,45	<0,50	<0,20	<0,20

Polohy zvárania:



Iné údaje:

Ø 1,6 len polohy PA, PB

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{eL} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C -20
EN	TZ 0	M21	610	500	26	105

TZ 0 - stav po zvarení

Zváracie parametre a orientačné výkonové hodnoty:

Priemer (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)	Rýchlosť podávania (m/min)	Výkon zvárania (kg/h)
1,2	100 - 320	16 - 32	1,8 - 12	1,3 - 7,5
1,4	120 - 380	16 - 34	2,0 - 9,0	1,6 - 7,5
1,6	140 - 450	18 - 36	1,5 - 8,0	1,6 - 8,0

E