

Použitie:

Rúrkový drôt na zváranie zdvíhacích zariadení, konštrukcií a offshore plošín z vysokopevných a tepelne spracovaných ocelí, určených na prácu za nízkych teplôt, kde sa požaduje vysoká húževnatosť zvarového kovu. Dovoluje viacvrstvé zváranie bez odstraňovania trosky medzi húsenicami. Priemer 1,2 mm umožňuje zváranie v polohe zvislej a nad hlavou.

Klasifikácia/certifikácia:

CE EN 13479
DB 42.039.23 (M21)
TÜV 04142

Typ náplne:

s kovovým práškom

Ochranný plyn:

EN ISO 14175: M21

Výťažnosť:

90 - 95%

Zvárací prúd:



Obsah difúzneho vodíka:

<5ml/100g zvarového kovu

Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu (%):

C	Si	Mn	Ni	Mo
0,07	0,50	1,60	2,20	0,60

Polohy zvárania:



Iné údaje:

Ø 1,6 len polohy PA, PB

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C -40
EN	TZ 0	M21	840	760	>17	70

TZ 0 - stav po zvarení

Zváracie parametre a orientačné výkonové hodnoty:

Priemer (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)	Rýchlosť podávania (m/min)	Výkon zvárania (kg/h)
1,2	100 - 320	16 - 32	1,8 - 12,0	1,3 - 7,5
1,6	140 - 450	18 - 36	1,5 - 8,5	1,6 - 8,0