

Použitie:

Rutilový rúrkový drôt s vlastnou ochranou najmä na opravy častí z 13% Mn ocele, hlavne banských a zemných strojov, kde sa okrem tvrdosti požaduje aj vysoká odolnosť proti rázom. Mangánová ocel sa zvara bez predhrevu, interpas teplota max. 150°C. Zodpovedajúca elektróda OK 86.08.

Klasifikácia/certifikácia:

-

Vlastnosti navareného kovu:

Tvrdosť: po navarení 190 - 240 HB
po spevnení 41 - 49 HRC

Obrobiteľnosť: brúsením

Odolnosť proti rázom: výborná

Typ náplne:

rutilová

Ochranný plyn:

s vlastnou ochranou, možno použiť aj C1
(EN ISO 14175)

Zvárací prúd:

=(+)

Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu (%):

C	Si	Mn	Ni	Al
0,90	0,60	12,5	3,0	0,50

Polohy zvarovania:



Iné údaje:

W. Nr. ~ 1.3402

Zváracie parametre a orientačné výkonové hodnoty:

Priemer (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)	Rýchlosť podávania (m/min)	Výkon zvarovania (kg/h)
1,6	150 - 260	24 - 30	2,0 - 4,2	2,5 - 3,2