

Použitie:

Rúrkový drôt s vlastnou ochranou na naváranie. Zvarový kov typu CrNiMo má martenziticko-bainitickú štruktúru. Najčastejšie sa používa na opravy železničných a električkových koľají a častí výhybiek.

Klasifikácia/certifikácia:

-

Vlastnosti navareného kovu:

Tvrdosť: 300 - 400 HV

Obrobiteľnosť: dobrá

Odolnosť proti rázom: dobrá

Odolnosť proti opotrebeniu kov-kov: veľmi dobrá

Typ náplne:

bázická

Ochranný plyn:

S vlastnou ochranou, možno použiť aj C1 (EN ISO 14175)

Zvárací prúd:

=(+)

Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Al
0,15	0,30	1,10	1,00	2,30	0,50	1,50

Polohy zvárania:



Zváracie parametre a orientačné výkonové hodnoty:

Priemer (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)	Rýchlosť podávania (m/min)	Výkon zvárania (kg/h)
1,6	150 - 300	25 - 36	5,0 - 12,6	2,4 - 6,8