

## Použitie:

Bázický rúrkový drôt s vlastnou ochranou na naváranie obežných kolies, nákolkov valcov, hriadeľov a pod., kde sa požaduje tvrdosť okolo 35 - 45 HRC (3. vrstva).

## Klasifikácia/certifikácia:

-

## Vlastnosti navareného kovu:

Tvrdosť: 35 - 45 HRC

Obrobiteľnosť: prijateľná

Odolnosť proti rázom: dobrá

Odolnosť proti abrázii: dobrá

Odolnosť proti opotrebeniu pri kontakte kov-kov: dobrá

## Typ náplne:

bázická

## Ochranný plyn:

S vlastnou ochranou, možno použiť aj C1 (EN ISO 14175)

## Zvárací prúd:

= (+)

## Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu (%):

| C    | Si   | Mn   | Cr   | Ni   | Mo   | Al   |
|------|------|------|------|------|------|------|
| 0,15 | 0,50 | 1,50 | 4,50 | 0,50 | 0,50 | 1,40 |

## Polohy zvarovania:



E

## Zváracie parametre a orientačné výkonové hodnoty:

| Priemer<br>(mm) | Prúd<br>(A) | Napätie<br>(V) | Rýchlosť<br>podávania<br>(m/min) | Výkon<br>zvarovania<br>(kg/h) |
|-----------------|-------------|----------------|----------------------------------|-------------------------------|
| 1,6             | 150 - 300   | 25 - 36        | 5,0 - 12,6                       | 2,4 - 6,8                     |