

Použitie:

Rutilový rúrkový drôt na naváranie obežných kolies, vodidiel, dopravníkových valcov, hriadeľov a pod., kde sa požaduje tvrdosť 32 - 40 HRC. Navára sa väčšinou bez predhrevu.

Klasifikácia/certifikácia:

-

Vlastnosti navareného kovu:

Tvrdosť: 32 - 40 HRC

Obrobiteľnosť: dobrá

Odolnosť proti rázom: dobrá

Odolnosť proti opotrebeniu pri kontakte kov-kov: veľmi dobrá

Typ náplne:

rutilová

Ochranný plyn:

EN ISO 14175: C1

Zvárací prúd:

= (+)

Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu (%):

C	Si	Mn	Cr
0,20	1,00	1,40	1,40

Polohy zvarovania:



Zváracie parametre a orientačné výkonové hodnoty:

Priemer (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)	Výlet drôtu (mm)
1,6	250 - 350	28 - 34	25