

Použitie:

Rutilový rúrkový drôt s vlastnou ochranou na naváranie a zváranie obtiažne zvariteľných ocelí ako napr. 13% Mn ocele, ocelí rozdielnych typov, na medzivrstvy pri zváraní nehrdzavejúcich ocelí s nelegovanými alebo nízkolegovanými. Prekovaním alebo deformáciou za prevádzky vzrastá tvrdosť až na cca 40 HRC.

Klasifikácia/certifikácia:

-

Typ náplne:

špeciálna rutilová

Ochranný plyn:

s vlastnou ochranou

Výťažnosť:

cca 90 %

Zvárací prúd:

= (+)

Typické chemické zloženie čistého zvarového kovu (%):

C	Si	Mn	Ni	Cr
0,07	0,50	5,5	9,0	19,0

Polohy zvárania:



Iné údaje:

W. Nr. ~ 1.4370

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C			HB
						+20	-20	-60	
EN	TZ 0	-	640	400	35	70	60	40	~180

TZ 0 - stav po zvarení

Zváracie parametre a orientačné výkonové hodnoty:

Priemer (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)
1,6	150 - 450	21 - 40