

Použitie:

Drôt typu AlMg3 na zváranie hliníkových zliatin s obsahom horčička do 3%.

Interpass teplota 150°C.

Odporúčaný predhrev 150 – 200°C.

Vhodnosť na zváranie, napr.:

AlMg1, AlMg3, AlMg2,7Mn, G-AlMg3 a iné

Klasifikácia/certifikácia:

TÚV 04759

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1, I3

Zvárací prúd:



Typické chemické zloženie drôtu (%):

Si	Mn	Al	Fe	Mg	Zn
<0,25	<0,5	základ	<0,40	3,0	<0,20

Iné údaje:

W.Nr. 3.3536

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %
EN	I1	230	110	23