

Použitie:

Tento zvárací drôt dáva zvarový kov typu 13Cr4,5Ni0,5Mo. Používa sa na zváranie martenzitických a martenziticko-feritických ocelí, predovšetkým pri výrobe častí vodných turbín. Vlastnosti zvarového kovu sa zaručujú po žíhaní na odstránenie pnutí pri 600°C/2h.

Vhodné na zváranie napr.:

x5CrNi 134, 1.4313 a iné

Klasifikácia/certifikácia:

-

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1, I2, I3

Zvárací prúd:

=(~)

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
<0,05	0,35	0,5	12,5	4,5	0,7

Iné údaje:

-

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p0.2} MPa	A ₅ %
EN	TZ 1	I1	800	600	17

TZ 1 - stav po žíhaní 600 °C/2h