

Použitie:

Drôt typu AlSi12 na zváranie hliníkových zliatin AlSi s obsahom Si viac ako 6% a AlSiMg. Drôt sa často používa na opravy Al odliatkov. Odporúčaný predhrev 150 – 200°C.

Vhodnosť na zváranie, napr.:

G-AlSi12, G-AlSi8Cu3, G-AlMg3Si a iné

Klasifikácia/certifikácia:

CWB

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1, I3

Zvárací prúd:



Typické chemické zloženie drôtu (%):

Si	Mn	Al	Fe	Zn
12,00	<0,15	základ	<0,60	<0,20

Iné údaje:

W.Nr. 3.2585

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Plyn	R _m MPa	R _{p0.2} MPa	A ₅ %	HB
EN	I1	170	80	12	~ 45