

Použitie:

Drôt typu AlSi5 na zváranie hliníkových zliatin typu AlMgSi a zliatin typu AlSi s obsahom Si do 7%.
Odporúčaný predhrev 150 – 200°C.
Interpass teplota: 150°C

Vhodnosť na zváranie, napr.:

AlMgSi0,5, AlMgSi1, AlMgSi1Cu, G-AlSi6Cu4 a iné.

Klasifikácia/certifikácia:

CE EN 13479
DB 61.039.06
ďalšie: CWB

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1, I3

Zvárač prúd:



Typické chemické zloženie drôtu (%):

Si	Mn	Al	Fe	Zn
5,00	<0,05	základ	<0,60	<0,10

Iné údaje:

W.Nr. 3.2245

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %
EN	I1	165	55	18