

Použitie:

Drôt na zváranie austenitických chromniklových ocelí typu 20Cr25Ni4,5Mo1,5Cu. Zvarový kov odoláva korózii pod napätím aj medzikryštálovej korózii a dobre odoláva neoxidačným kyselinám. Odolnosť proti jamkovej aj štrbinovej korózii je lepšia ako majú iné zvarové kovy na báze CrNiMo. Odporúča sa zvärať s nízkym tepelným príkonom pod 1,5 kJ/mm.

Vhodné na zváranie napr.:

1.4439; 1.4500; 1.4505; 1.4531; 1.4539; 1.4586; 1.4386 aj.

Klasifikácia/certifikácia:

TÜV 05444

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1, I2, I3

Zvárací prúd:

$\square = (-)$

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
<0,025	0,30	1,80	20,5	25,0	4,7	1,60

Iné údaje:

FN 0

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C +20
EN	TZ 0	I1	540	340	37	120

TZ 0 - stav po zvarení