

Použitie:

Drôt typu 18Cr8Ni stabilizovaný nióbm na zváranie nehrdzavejúcich ocelí podobného chemického zloženia, stabilizovaných Nb alebo Ti. Dáva zvarový kov s dobrou odolnosťou proti medzikryštálovej korózii.

Vhodnosť na zváranie, napr.:

AISI 347 a AISI 321, W.Nr. 1.4827, 1.4878 a iné

Klasifikácia/certifikácia:

TÚV 09736

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

Zváračský prúd:

$\square = (-)$

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb
<0,08	0,80	1,70	20,0	10,0	<1,00

Iné údaje:

FN: 5 - 10

W.Nr. ~1.4551

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C +20
EN	TZ 0	I1	640	440	35	90

TZ 0 - stav po zvarení