

Použitie:

Drôt s nízkym obsahom uhlíka stabilizovaný nióbo-
m na zváranie nehrdzavejúcich ocelí typu 18Cr8Ni3Mo,
stabilizovaných Nb alebo Ti. Zvarový kov dobre odolá-
va MKK a žiaru až do 800°C.

Vhodnosť na zváranie, napr.:

1.4301, 1.4306, 1.4429, 1.4435, 1.4541, 1.4550,
1.4571, 1.4583 a iné

Klasifikácia/certifikácia:

DB 43.039.15
CE EN 13479
TÜV 09737 - pozri prehľad kapitola N

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

Zvárací prúd:

$\square = (-)$

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb
<0,08	0,80	1,80	19,0	12,5	2,80	<1,0

Iné údaje:

W. Nr. ~1.4576
FN: ~5 - 10

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C +20
EN	TZ 0	I1	615	460	35	40

TZ 0 - stav po zvarení