

### Použitie:

Drôt dáva zvarový kov typu 19Cr10Ni3Mo s veľmi nízkym obsahom uhlíka, ktorý má okrem dobrej odolnosti proti korózii v kyslom aj chloridovom prostredí aj vysokú odolnosť proti MKK a proti opalu až do 800°C. Je určený na použitie v chemickom a potravinárskom priemysle, pre oblasť teplôt až do -196°C.

### Vhodnosť na zváranie, napr.:

AISI 316, AISI 316L, W.Nr. 1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4435, 1.4571, 1.4583 a iné.

### Klasifikácia/certifikácia:

|     |           |
|-----|-----------|
| DB  | 43.039.06 |
| DNV | 316L      |
| TÜV | 05336     |
| CE  | EN 13479  |
| GL  | 4429      |

### Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

### Zvárací prúd:

[= (-)]

### Typické chemické zloženie drôtu (%):

| C     | Si   | Mn  | Cr   | Ni   | Mo  |
|-------|------|-----|------|------|-----|
| <0,03 | 0,80 | 1,8 | 19,0 | 12,0 | 2,8 |

### Iné údaje:

W.Nr. ~ 1.4430  
Ferit ~ 8%

**D**

### Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

| Podmienky | Stav | Plyn | R <sub>m</sub><br>MPa | R <sub>eL</sub> (R <sub>p0.2</sub> )<br>MPa | A <sub>5</sub><br>% | KV (J)/°C |      |      |
|-----------|------|------|-----------------------|---------------------------------------------|---------------------|-----------|------|------|
|           |      |      |                       |                                             |                     | +20       | -110 | -196 |
| EN        | TZ 0 | I1   | 630                   | 480                                         | 33                  | 175       | 150  | 110  |

TZ 0 - stav po zvarení