

Použitie:

Drôt na zváranie rôznorodých ocelí, ocelí s neznámym zložením a obtiažne zvariteľných, napr. strojných súčastí, nástrojov, austenitických mangánových ocelí a pod.

Vhodnosť na zváranie, napr.:

1.3401, heterog. spoje

Klasifikácia/certifikácia:

-

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1, I2, I3

Zvárací prúd:



Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni
<0,15	0,50	1,80	30,5	9,5

Iné údaje:

W.Nr. 1.4337

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p0.2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C +20
EN	TZ 0	I1	770	610	20	50

TZ 0 - stav po zvarení