

Použitie:

Drôt s veľmi nízkym obsahom uhlíka na zváranie ocelí podobného zloženia v tvárnenom alebo liatom stave a na heterogénne spoje, napr. nehrdzavejúcej a nízko-legovanej ocele.

Klasifikácia/certifikácia:

TÚV 10021
CE EN 13479
ďalšie: CWB

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

Zvárací prúd:

$\square = (-)$

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni
<0,03	0,40	1,80	24,0	13,0

Iné údaje:

W. Nr. ~1.4332
FN: ~20

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C		
						+20	-60	-110
EN	TZ 0	I1	590	430	40	160	130	90

TZ 0 - stav po zvarení