

Použitie:

Drôt na zváranie austenitických chromniklových ocelí typu 18Cr8Ni. Zvarový kov dobre odoláva všeobecnej korózii. Má vyšší obsah uhlíka a je preto vhodný pre vyššie prevádzkové teploty. Používa sa často v chemickom a petrochemickom priemysle na zváranie rúrok cyklónov, nádob a pod. Pri zváraní sa odporúča udržiavať nízke vnesené teplo menej ako 1,5 kJ/mm.

Vhodné na zváranie napr.:

-

Klasifikácie, certifikácie:

-

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

Zvárací prúd:

= (+)

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,06	0,50	1,80	20,5	11,0	<0,30

Iné údaje:

-

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p0.2} MPa	A ₄ %
AWS	TZ 0	I1	>550	>350	>30

TZ 0 - stav po zvarení