

Použitie:

Zvárací drôt na báze 65Ni30Cu na zváranie materiálov podobného zloženia alebo na ich zváranie s oceľovými časťami. Zvarový kov dobre odoláva morskej vode a má vysokú pevnosť a húževnatosť v širokom rozmedzí teplôt. Má tiež dobrú odolnosť proti kyseline fluorovodíkovej a mnohým alkáliám. Môže sa použiť aj na zváranie podobných zliatin, ktoré sú v dôsledku legovania Ti a Al vytvrditeľné. Je použiteľný aj na naváranie na ocel ako medzivrstva pod Autrod 19.92.

Vhodnosť na zváranie, napr.:

2.4360; 2.4361; 2.4365; 2.4376 a iné.

Klasifikácia/certifikácia:

UDT

TÜV 06275 (04076)

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1, I2, I3

Zvárací prúd:



Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Ni	Cu	Al	Ti	Fe
0,10	0,60	3,0	65,5	31,0	<1,0	2,0	1,5

Iné údaje:

W.Nr. 2.4377

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J) / °C +20 °C
ISO	TZ 0	I1	>500	>300	>30	>100

TZ 0 - stav po svažovaní