

Použitie:

Drôt na zváranie vysokolegovaných žiaruvzdorných a koróziuvzdorných ocelí, 9% Ni ocelí a ocelí podobného typu s vysokou húževnatosťou za nízkych teplôt a niklových zliatin napr. typu NiCr15Fe a i. Vhodný na heterogénne spoje typu austenit-ferit s prevádzkovou teplotou do 300°C. Zvarový kov má veľmi dobré mechanické vlastnosti pri nízkych teplotách a dobrú odolnosť proti korózii pod napätím.

Vhodnosť na zváranie, napr.:

1.4558, 1.4859, 1.4861, 1.4876, 1.4958, 1.4959, 2.4816, 9%Ni ocel X8Ni9 a iné.

Klasifikácia/certifikácia:

TÚV O6274
ďalší: UDT

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

Zvárací prúd:

=(-)

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe	Nb+Ta
<0,10	<0,50	3,0	20,0	>67,0	<3,0	2,5

Iné údaje:

W.Nr. 2.4806

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	Tepl. zk. °C	R _m MPa	R _{eH} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C	
							+20	-196
EN	TZ 0	I1	+20	700	425	44	100	70
EN	TZ 1	I1	+20	750	460	40	160	145
EN	TZ 1	I1	+450	600	330	41		

TZ 0 - stav po zvarení, TZ 1 - stav po žíhaní 650°C/15h.