

Použitie:

Drôt na zváranie žiarupevných a koróziivzdorných ocelí, 9% Ni ocelí a ocelí s podobným chemickým zložením, tiež typov NiCr22Mo, NiCr21Mo a iných niklových zliatin. Zvarový kov má dobré mechanické vlastnosti za veľmi nízkych teplôt, dobre odoláva jamkovej korózii a korózii pod napätím. Na heterogénne spoje typu austenit-ferit s prevádzkovou teplotou do 300°C.

Vhodnosť na zváranie, napr.:

X12Ni5, X8Ni9, 1.4301, 1.4306, 1.4404, 1.4429 niklových zliatin, napr. 2.4856 a 2.4858 a iné.

Klasifikácia/certifikácia:

TUV 06272
DNV

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

Zvárací prúd:



Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb+Ta
<0,10	<0,50	<0,50	22,0	>60,0	9,0	3,6

Iné údaje:

W.Nr. 2.4831

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	Tepl. zk. °C	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C		
							+20	-105	-196
EN	TZ 0	I1	+20	780	550	40	-	-	130

TZ 0 - stav po zvarení