

(OK Tigrod 18.11)

Použitie:

Drôt na zváranie čistého hliníka s obsahom malého množstva titánu na zjemnenie zrna a zníženie nebezpečenstva vzniku trhlín.
Odporúčany predhrev 150 – 200°C.

Vhodnosť na zváranie, napr.:

Al99,5; Al99 a iné

Klasifikácia/certifikácia:

TÚV 04663

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1, I3

Zvárací prúd:



Typické chemické zloženie drôtu (%):

Si	Mn	Al	Fe	Ti
<0,25	0,05	>99,5	<0,40	0,15

Iné údaje:

W.Nr. 3.0805

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %
EN	I1	90	40	35