

Použitie:

Drôt na zváranie 5% chrómových žiarupevných ocelí, používaných najmä pri výrobe tlakových nádob a potrubí. Je vhodný aj na zváranie vysokopevných ocelí s medzou klzu do 730 MPa a medzou pevnosti nad 900 MPa.

Klasifikácia/certifikácia:

-

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

Zvárací prúd:



Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
0,07	0,40	0,50	0,20	5,70	0,60

Iné údaje:

W.Nr. 1.7373

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	Tepl. skúš. °C	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ (A ₄) %	KV (J)/°C		
							+20	-20	-29
AWS	TZ 0	I1	+20	900	730	(22)	100	80	50
AWS	TZ 1	I1	+20	680	580	(22)	230	200	200
EN	TZ 2	I1	+20	640	550	23	250		
EN	TZ 2	I1	+350	527	465	18			
EN	TZ 2	I1	+450	477	430	19			

TZ 0 - stav po zvarení, TZ 1 - stav po žíhaní 745°C/1h,

TZ 2 - stav po žíhaní 730 - 760°C/1h.