

Použitie:

Nízkolegovaný drôt na zváranie jemnozrnných CrMn ocelí podobného chemického zloženia tam, kde sa požadujú dobré mechanické vlastnosti zvarového kovu za nízkych teplôt. Vhodný na zváranie nádob, rúrok a pod.

Vhodnosť na zváranie, napr.:

P460 NL2, 11MnNi5-3, 13MnNi6-3, 15MnNi6, 12Ni14 a iné

Klasifikácia/certifikácia:

TÚV 06243

ďalšie: UDT

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

Klasifikácia zvarového kovu:

EN ISO 636-A: -W 46 5 W2Ni2

Zvárací prúd:

☐ (-)

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Ni
0,09	0,60	1,10	2.40

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₄ %	KV (J)/°C		
						-20	-40	-60
AWS	TZ 1	I1	630	540	30	200	180	150

TZ 1 - stav po žíhaní 620°C/15h.