

Použitie:

NiCu drôt na zváranie ocelí so zvýšenou odolnosťou proti atmosférickej korózii typu CORTEN A, B, Atmosfix, Patinax, Dillicor a iných.

Vhodnosť na zváranie, napr.:

S235 J2W až S355 J2G1W a iné

Klasifikácia/certifikácia:

DNV IV YM

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

Zvárací prúd:

$\square = (-)$

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Ni	Cu
0,10	0,80	1,40	0,85	0,40

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₄ %	KV (J)/°C			
						+20	-20	-40	-60
AWS	TZ 0	I1	580	480	30	110	70	60	
AWS	TZ 1	I1	545	430	32	230	210	170	160

TZ 0 - stav po zvarení, TZ 1 - stav po žíhaní 650°C/2h.