

Použitie:

Prídavný materiál na zváranie TIG žiarupevných ocelí typu 2,25Cr1Mo používaných podľa predpisov ASME na výrobu častí tepelných a energetických zariadení z ocelí podľa ASTM. Drôt s vysokou metalurgickou čistotou.

Vhodnosť na zváranie, napr.:

A213 Gr. T22 a A335 Gr. P22.

Klasifikácia/certifikácia:

CE EN 13479

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

Zvárací prúd:

$\square = (-)$

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Mo	Cr
0,10	0,60	0,60	1,00	2,50

X - faktor: < 15

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₄ %	KV (J)/°C -40
AWS	TZ 1	I1	730	620	22	>47

TZ 1 - stav po žíhaní 690°C/1h.