

Použitie:

Prídavný materiál na zváranie TIG žiarupevných ocelí typu 1Cr0,5Mo používaných podľa predpisov ASME na výrobu častí tepelných a energetických zariadení z ocelí podľa ASTM. Drôt s vysokou metalurgickou čistotou.

Vhodnosť na zváranie, napr.:

A213 Gr. T12 a A335 Gr. P11 a P 12.

Klasifikácia/certifikácia:

CE EN 13479

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

Zvárací prúd:

=(-)

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Mo	Cr
0,10	0,60	0,60	0,50	1,30

X faktor: <15

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₄ %	KV (J)/°C -40
AWS	TZ 1	I1	730	640	24	>47

TZ 1 - stav po žíhaní 620°C/1h.