

Použitie:

Drôt legovaný 0,5% Mo na zváranie ocelí vyššej pevnosti a žiarupevných ocelí s pracovnou teplotou do 500°C.

Vhodnosť na zváranie, napr.:

typov P235 - P460, S235 - S 460, 16Mo3 a iné

Klasifikácia/certifikácia:

CE EN 13479
 DB 42.039.08
 DNV III YMS
 TÜV 04950

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

Klasifikácia zvarového kovu:

EN ISO 636-A: W 46 2 W2Mo
 EN ISO 21952-B: W 52 1 M3

Zvárací prúd:



Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Mo
0,10	0,70	1,10	0,50

Iné údaje:

W.Nr. 1.5424

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ (A ₄) %	KV (J)/°C					
						+20	-20	-29	-40	-46	-60
EN	TZ 0	I1	630	540	25	180	130		90		25
EN	TZ 1	I1	560	425	31	147	127				
AWS	TZ 0	I1	>550	>470	(>17)			150		130	

TZ 0 - stav po zvarení, TZ 1 - stav po žíhaní 620°C/0,5h.