

Použitie:

Prídavný materiál na zváranie TIG predovšetkým pri výrobe tepelných a energetických zariadení podľa predpisov ASME.

Vhodnosť na zváranie, napr.:

ASTM A106 Gr. B, C; A210 Gr. A1, C; A516 Gr. 70.

Klasifikácia/certifikácia:

-

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

Klasifikácia zvarového kovu

EN ISO 636-B: W 55 3 W4M31

Zvárací prúd:

☐ = (→)

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Mo
0,09	0,65	1,90	0,50

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ (A ₄) %	KV (J)/°C	
AWS	TZ 0	I1	615	520	(28)	200	
EN	TZ0	I1	>530	>460	>20		>47

TZ 0 - stav po zvarení