

Použitie:

Drôt na zváranie bežných nelegovaných a jemnozrných ocelí, tlakových nádob a lodných plechov.

Vhodnosť na zváranie, napr.:

P 235/S 235 až P 460/S 460 a iné

Klasifikácia/certifikácia:

ABS	3Y
BV	3YM
CE	EN 13479
DNV	IIIYM (I1)
GL	3Y
LR	3 3Y
TÜV	05260

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

Klasifikácia zvarového kovu:

EN ISO 636-A: W 46 3 W4Si1

Zvárací prúd:

☐ = (–)

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn
0,10	1,00	1,70

Iné údaje:

W.Nr. 1.5130

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{eL} MPa	A ₅ (A ₄) %	KV (J)/°C	
						-29	-30
EN	TZ 0	I1	595	525	26		70
AWS	TZ 0	I1	>480	>400	(>22)	>27	

TZ 0 - stav po zvarení