

Použitie:

Drôt na zváranie bežných nelegovaných a jemnozrných ocelí, tlakových nádob a lodných plechov.

Vhodnosť na zváranie, napr.:

P 235/S 235 až P 355/S 355 a iné

Klasifikácia/certifikácia:

SEPROS

TÜV 11141

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

Klasifikácia zvarového kovu:

EN ISO 636-A: W 38 3 W2Si

Zvárací prúd:

☐ = (–)

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn
0,10	0,60	1,20

Iné údaje:

W.Nr. 1.5130

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{eL} (R _{p0.2}) MPa	A ₅ (A ₄) %	KV (J)/°C	
						-18	-30
EN	TZ 0	I1	515	420	26		90
AWS	TZ 0	I1	>480	(>400)	(>22)	>27	

TZ 0 - stav po zvarení