

Použitie:

Drôt na zváranie plameňom tenkých plechov a tenkostenných rúrok z nelegovaných ocelí.

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn
0,09	0,15	1,05

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	R _m MPa	R _{eL} MPa	A ₅ %
EN	>390	>300	>20