

Použitie:

Aglomerované neutrálne tavivo na naváranie nelegovaných ocelí s tvrdosťou návaru 30 až 35 HRC (dráhy kofajových žeriavov, hriadele, pásy buldozérov a články pásov). Najčastejšie sa používa v kombinácii s drôtom OK Autrod 12.10.

Klasifikácia/certifikácia:

-

Orientačná spotreba taviva

(580 A, 33 m/h, Ø 4 mm):

Napätie (V)	30	34	38
Spotreba taviva DC+	0,70	0,90	1,20
(kg/kg drôtu) AC ~	0,60	0,80	1,00

Typ:

Neutrálne, aglomerované legujúce Cr
SiO₂+MgO+Al₂O₃+Cr

Bázicita:

B ~ 0,7

Vlhkosť:

< 0,08% / 1000°C

Násypná hmotnosť:

1,0 kg/dm³

Teplota presušania:

300 ± 25°C/2h

Max. prúd. zaťaženie:

až 800 A na jeden drôt

Odporúčané napätie:

28 - 38 V

Zvárací prúd:

=(+)

Odporúčané zváracie parametre na viacvrstvové zváranie:

Ø drôtu (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)
3,0	300 - 500	28 - 38
4,0	450 - 650	30 - 38

Typické chemické zloženie zvarového kovu pri použití s drôtom OK Autrod a jeho klasifikácia:

OK 10.96+	C	Si	Mn	Cr
OK 12.10	0,06	1,20	0,85	3,3

Tvrdosť návaru: 30 - 35 HRC

Balenie:

Tavivo sa bežne dodáva v papierových vreciach hmotnosti 25 kg.