

Použitie:

Bázické aglomerované tavivo dolegujúce Cr. Je určené na tupé zvary nehrdzavejúcich ocelí typu super duplex. Nízky obsah Si ktorý prechádza z taviva zaručuje dobré mechanické vlastnosti zvarového kovu.

Klasifikácia/certifikácia:

-

Orientačná spotreba taviva

(580 A, 33 m/h, Ø 4 mm):

Napätie (V)	26	30	34	38
Spotreba taviva DC+ (kg/kg drôtu)	0,50	0,60	0,80	1,00

Typ:

bázické, fluoridové,
aglomerované
 $\text{CaF}_2 + \text{Al}_2\text{O}_3 + \text{SiO}_2$

Bázicita:

B ~ 1,7

Sypná hmotnosť:

1,0 kg/dm³

Zrno:

0,25 - 1,6 mm

Teplota presušania:

300 ± 25°C/2h

Zvárací prúd:

=(±)

Metalurgické vlastnosti taviva:

Doleguje do zvarového kovu chróm.

Typické chemické zloženie navareného kovu pri použití s drôtom/páskou:

OK 10.94+	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N	Nb	FN WRC
OK 308L	0,02	0,5	1,4	20,2	9,7	-	-	-	11
OK 347	0,04	0,5	1,0	19,6	9,6	-	-	0,5	9
OK 316L	0,02	0,6	1,2	19,5	11,5	2,7	-	-	-
OK 2509	<0,04	0,5	0,5	25,5	9,5	3,5	0,2	-	50

Typické mechanické vlastnosti zvarového kovu pri použití s drôtom OK Autrod:

OK 10.94+	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C			
				+20	-60	-110	-196
OK 308	560	400	40	85	60	-	25
OK 347	620	455	38	100	70	50	30
OK 316L	570	430	36	80	-	-	35
OK 2509	830	625	28	90	50	-	-

Balenie:

Tavivo sa bežne dodáva v papierových vreciach o hmotnosti 25 kg.