

Použitie:

Rutil-hlinité aglomerované tavivo s nízkou bázicitou, určené na zváranie pod taviom vysokou rýchlosťou. Dáva veľmi pekný povrch tupých, preplátovaných aj kútových spojov. Používa sa na zváranie vzdušníkov kompresorov, fláši na LPG a na iné výrobky. Je vhodné pre jedno- aj dvojdrôtové technológie, DC aj AC. Je určené na obmedzený počet vrstiev a hrúbky plechov max. 25 mm.

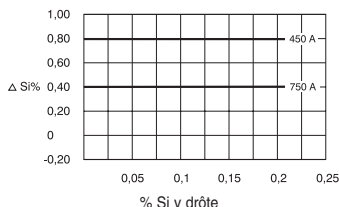
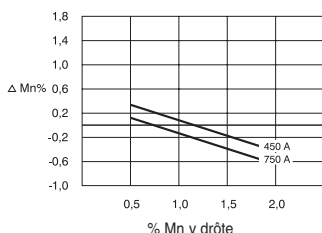
Klasifikácia/certifikácia:

-

Orientačná spotreba taviva

(580 A, 55 cm/min., Ø 4 mm):

Napätie (V)	26	30	34	38
Spotreba taviva DC+	0,60	0,90	1,20	1,50
(kg/kg drôtu) AC	0,50	0,70	1,00	1,30



Typ:

rutil-hlinité, aglomerované
 $\text{Al}_2\text{O}_3 + \text{MnO} + \text{CaF}_2 + \text{CaO}$
 $+ \text{MgO} + \text{SiO}_2 + \text{TiO}_2$

Bázicita:

B ~ 0,4

Sypná hmotnosť:

~ 1,2 kg/dm³

Teplota presušania:

300 ± 25°C/2-4h

Zvárací prúd:

~ = (+)

Typické chemické zloženie zvarového kovu pri použití s drôtom OK AUTROD a jeho klasifikácie (DC+):

OK 10.87+	C	Si	Mn	EN ISO 14171-A	SFA/AWS A5.17
12.10	0,05	0,8	0,6	S 35 A AR S1	F6PZ-EL12, F6PZ-EL12
12.20	0,05	0,8	1,0	S 42 Z AR S2	FZAZ-EM12, F6PZ-EM12
12.22	0,05	0,9	1,0	S 42 A AR S2Si	F7AZ-EM12K, F6PZ-EM12K

Typické mechanické vlastnosti zvarového kovu pri použití s drôtom OK Autrod:

OK 10.87+	Podmienky	Stav	Proud	R _m	R _{p0,2}	A ₅ (A ₄)	KV(J)/°C	
							+20	0
12.10	AWS	TZ 0	DC+	470	370	(25)	50	25
	AWS	TZ 1	DC+	445	345	(25)	50	25
	EN	TZ 0	AC	460	380	25	70	45
12.20	AWS	TZ 0	DC+	500	410	(25)	50	25
	AWS	TZ 1	DC+	480	360	(25)	50	25
	EN	TZ 0	AC	520	440	25	80	45
12.22	AWS	TZ 0	DC+	510	420	(25)	50	25
	AWS	TZ 1	DC+	490	400	(25)	50	25
	EN	TZ 0	AC	520	440	25	90	50

TZ 0 - stav po zvarení, TZ 1 - stav po žíhaní 620 °C/1h

Balenie: Tavivo sa bežne dodáva v papierových vreciach o hmotnosti 25 kg.