

Použitie:

Vysokobázické aglomerované tavivo na viacvrstvé tupé zvary nelegovaných, stredne aj vysoko pevných ocelí s požiadavkom na rázovú húževnatosť do -40/-60°C. Najčastejšie sa používa s drôti OK Autrod 12.10, 12.20, 12.22, 12.24 a 12.32. Nemá legujúci účink a v prípade potreby sa preto musí použiť s legovaným drôtom.

Klasifikácia/certifikácia:

CE EN 13479
DB 51.039.03
Ďalšie: SEPROS

Orientačná spotreba taviva

(580 A, 33 m/h, Ø 4 mm):

Napätie (V)	26	30	34	38
Spotreba taviva DC+ (kg/kg drôtu)	0,7	1,0	1,3	1,6

Typ:

Vysoko bázické,
aglomerované
 $MgO+CaF_2+Al_2O_3+SiO_2$
 $+CaO+TiO_2$

Bázicita:

B ~ 2,6

Vlhkosť:

< 0,07% / 1000°C

Násypná hmotnosť:

1,1 kg/dm³

Zrno:

0,2 - 1,6 mm (10x65 mesh)

Teplota presušania:

300°C ± 25°C/2-4h

Max. prúd. zaťaženie:

až 900 A na jeden drôt

Odporúčané napätie:

26 - 34 V

Zvárací prúd:

$\square = (+)$

$\square = (-)$

na naváranie

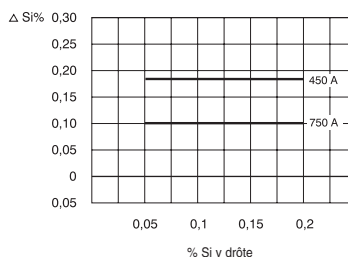
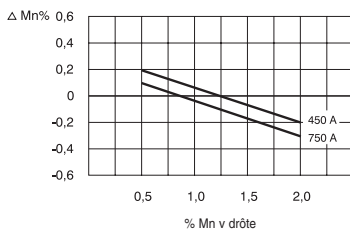
Odporúčané zváracie parametre

na viacvrstvé zváranie:

Ø drôtu (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)
2,5	280 - 450	26 - 31
3,0	350 - 500	26 - 31
4,0	450 - 650	28 - 31
(5,0)	600 - 900	30 - 32)

Metalurgické vlastnosti taviva:

Prepal alebo dolegovanie Mn a Si v závislosti od zváracieho prúdu (DC+, 30 V, 58cm/min)



Typické chemické zloženie zvarového kovu pri použití s drôtom OK Autrod xx.xx a jeho klasifikácia (DC+):

OK 10.61+	C	Si	Mn	Mo	Cr
OK 12.10	0,07	0,15	0,50	-	
OK 12.22	0,08	0,35	1,00		
OK 12.24	0,06	0,25	1,00	0,50	
OK 12.32	0,09	0,30	1,40		
OK 13.10SC	0,08	0,30	0,70	0,50	1,10
OK13.20SC	0,08	0,30	0,60	0,90	2,0

EN ISO 14171-A	SFA/AWS A 5.23
-	-
S 38 4 FB S2Si	F7A8-EM12K, F6P8-EM12K
S 42 2 FB S2Mo	F7A4-EA2-A2, F7P2-EA2-A2
S 42 5 FB S3Si1	F7A6-EH12K, F7P8-EH12K
-	F8P2-EB2R-B2"
-	F8P0-EB3R-B3

Typické mechanické vlastnosti zvarového kovu pri použití s drôtom (DC+):

OK 10.61	Stav	R _m MPa	R _{eL} (R _{p0.2}) MPa	A ₅ %	KV (J)/°C					
					+20	0	-20	-30	-40	-62
OK 12.10	TZ 0	445	355	26	180		100			
OK 12.22	TZ 0	520	440	30			130	80	70	35
OK 12.22	TZ 1	500	410	30			110	95	80	35
OK 12.24	TZ 0	560	470	26	130	120	80		35	
OK 12.24	TZ 1	530	440	26	85	70	45	40		
OK 12.32	TZ 0	550	440	26	130		110		90	40
OK 12.32	TZ2	530	420	27			180		150	80
OK 13.10SC	TZ3	460	(300)	26	130					
OK 13.20SC	TZ4	600	(490)	23	140					

TZ 0 - stav po zvarení, TZ 1 - stav po žíhaní 580°C/1h., TZ 2 - stav po žíhaní 620°C/1

TZ 3 - stav po žíhaní 720°C/15h, TZ 4- stav po žíhaní 680°C/1h

Klasifikácia/certifikácia kombinácie OK Flux 10.61 + OK Autrod:

OK 12.10 TŮV, DB, CE

OK 12.22 CE

OK 12.24 TŮV, CE

OK 12.32 CE

OK 13.10SC TŮV, DB, CE

OK 13.20SC TŮV

Balenie:

Tavivo sa bežne dodáva v papierových vreciach hmotnosti 25 kg.