

Použitie:

Vysoko bázičné aglomerované tavivo na elektrotroskové naváranie páskou. Je obzvlášť vhodné na naváranie páskami Cr, CrNi, CrNiMo so stabilizáciou Nb alebo bez nej. Vzhľad povrchu navareného kovu je výborný a troska sa ľahko odstraňuje. Tavivo je vhodné aj na spekané pásky.

Klasifikácia/certifikácia:

-

Orientačná spotreba taviva (DC+):

cca 0,5 kg taviva/kg pásky (drôtu)

Typ:

Vysoko bázičné,
aglomerované
 $\text{CaF}_2 + \text{Al}_2\text{O}_3$

Bázicita:

4,0

Vlhkosť:

< 0,06% / 1000°C

Násypná hmotnosť:

1,0 kg/dm³

Zrno:

0,1 - 1,25 mm

Teplota presúšania:

300 ± 25°C/2h

Max. prúd. zaťaženie:

až 1700 A na pásku
60 x 0,5mm

Odporúčané napätie:

24 - 26 V

Zvárací prúd:

☐ = (+)

Odporúčané zváracie parametre na viacvrstvové zváranie:

Ø drôtu (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)	Rýchlosť (m/h)
30 x 0,5	400 - 650	23 - 26	7,0 - 10,5
60 x 0,5	700 - 1300	23 - 26	7,0 - 12,0

Metalurgické vlastnosti taviva:

Tavivo ľahko prepaľuje Mn, Cr a Nb, nepatrne zvyšuje obsah Si v navarenom kove.

Typické chemické zloženie navareného kovu pri použití pásky OK Band:

(1. vrstva) za podmienok:

základný materiál: oceľ 2,25Cr1Mo

parametre navárania: DC+, 1250 A, 25 V, 9 m/h

Vhodné na kombinácie s páskami typu OK Band 309L ESW, 309Nb ESW a 309LMo ESW, ktoré sa dodávajú len po dohode. Bližšie informácie na vyžiadanie.

Balenie:

Tavivo sa bežne dodáva v papierových vreciach hmotnosti 25 kg.