

Použitie:

Neutrálne, niklom a molybdénom legujúce tavivo určené na naváranie páskou obsahujúcou 17% Cr. Dáva návarový kov typu 14Cr-4Ni-Mo s tvrdosťou 370 - 420 HB. Tavivo možno použiť aj v kombinácii so 17% Cr drôtom s približne rovnakými vlastnosťami zvarového kovu.

Klasifikácia/certifikácia:

-

Orientačná spotreba taviva (DC+):

~0,65 kg taviva/kg pásky (drôtu)

Typ:

Neutrálne, aglomerované legujúce Ni a Mo
SiO₂+MgO+Al₂O₃+CaF₂

Bázicita:

1,0

Vlhkosť:

< 0,07% / 1000°C

Násypná hmotnosť:

1,0 kg/dm³

Zrno:

0,2 - 1,6 mm

Teplota presušania:

300 ± 25°C/2h

Max. prúd. zaťaženie:

až 1000 A na pásku
60 x 0,5mm

Odporúčané napätie:

26 - 32 V

Zvárač prúd:

☐ = (+)

Odporúčané zváracie parametre na viacvrstvé zváranie:

Ø drôtu (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)	Rýchlosť (m/h)
30 x 0,5	350 - 450	26 - 30	7,5 - 9,0
60 x 0,5	700 - 900	26 - 30	7,5 - 9,0

Metalurgické vlastnosti taviva:

Tavivo doleguje do návarového kovu cca 4% Ni a 1% Mo, ľahko prepaľuje Mn, naopak mierne zvyšuje obsah Si. Zmena obsahu uhlíka v návare sa pohybuje do 0,005%

Balenie:

Tavivo sa bežne dodáva v papierových vreciach hmotnosti 25 kg.