

Použitie:

Páska typu 24Cr12Ni na naváranie pod tavivom vysokolegovaných ocelí. V kombinácii s tavivom OK Flux 10.05 dáva zvarový kov typu 309L. Používa sa obvykle na naváranie prechodovej vrstvy.

Klasifikácia/certifikácia:

-

Typické chemické zloženie pásky (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,02	0,3	1,8	24,0	13,0

Iné údaje:

W.Nr. 1.4332

Typické chemické zloženie navareného kovu (1. vrstva) %:

Podmienky: základný materiál: oceľ typu 2,25Cr1,0Mo
parametre navárania: DC+, 750 A, 28 V, 7m/h
1. vrstva

OK Band 309L +	C	Si	Mn	Cr	Ni	FN ~
OK 10.05	0,027	0,7	1,1	19,0	11,3	4-5

Rozmery a balenie:

Rozmer (mm)	Balenie	Hmotnosť (kg)
60 x 0,5	zvitok	25