

(OK Autrod 18.13)

Použitie:

Drôt typu AlMg3 na zváranie hliníkových zliatin s obsahom horčika do 3%. Zvarový kov má pomerne vysokú pevnosť a je odolný proti korózii.
Interpass teplota 150°C
Odporúčaný predhrev 150 – 200°C.

Vhodnosť na zváranie, napr.:

AlMg1, AlMg3, AlMg2,7Mn a iné

Klasifikácia/certifikácia:

TÜV 04758

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1- I3

Zvárací prúd:

=(+)

Typické chemické zloženie drôtu (%):

Si	Mn	Al	Fe	Zn	Mg
0,20	0,30	zvyšok	0,20	0,10	3,0

Polohy zvárania:



Iné údaje:

W.Nr. 3.3536

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %
EN	I1	230	110	23

Zváracie parametre a orientačné výkonové hodnoty:

Ø d (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)	Spotreba plynu (l/min)	Rýchlosť podávania (m/min)	Výkon zvárania (kg/h)
0,8	60 - 170	13 - 24	15	11,0 - 14,0	0,9 - 1,1
1,0	90 - 210	15 - 26	16	7,0 - 14,0	0,9 - 1,8
1,2	140 - 260	20 - 29	19	7,0 - 13,0	1,2 - 2,3
1,6	190 - 350	25 - 30	25	5,0 - 8,0	1,6 - 2,6