

(OK Autrod 16.76)

Použitie:

Drôt na zváranie nehrdzavejúcich ocelí s nízkym obsahom uhlíka, 18% Cr a stabilizovaný nióboom je určený na zváranie ocelí podobného zloženia. Bol vyvinutý predovšetkým pre automobilový priemysel, na výrobu výfukových systémov. Má veľmi dobrú odolnosť proti korózii a tepelnému namáhaniu.

Vhodnosť na zváranie, napr.:

1.4000, 1.4016, 14610 a iné

Klasifikácia/certifikácia:

-

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

M12, M13

Klasifikácia zvarového kovu:

-

Zvárací prúd:

=(+)

Typické chemické zloženie drôtu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb
<0,025	0,50	0,50	18,20	<0,30	<0,30	<0,70

Polohy zvárania:



Iné údaje:

W.Nr. ~1.4511

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Stav	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %
EN	TZ 0	420	275	26

TZ 0 - stav po zvarení

Zváracie parametre a orientačné výkonové hodnoty:

Ø d (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)	Výťažnosť zvar. kovu g/100g drôtu	Spotreba plynu (l/min)	Rýchlosť podávania (m/min)	Výkon zvárania (kg/h)
0,9						
1,0	100 - 260	18 - 28		16		
1,2						