

Použitie:

Drôt typu AlSi12 na zváranie hliníkových zliatin typu AlMgSi a zliatin typu AlSi s obsahom Si nad 7%. Ako ochranný plyn sa používa čistý Ar. Drôt sa často používa na opravy odliatkov. Vyšší obsah kremíka v porovnaní s drôtom OK Autrod 4043 znižuje teplotu tavenia a redukuje tvorbu sťažienín vo zvarovom kove, súčasne znižuje náchylnosť na tvorbu trhlín za tepla. Možno použiť aj na vysokoteplotné aplikácie. Zvarový kov sa tepelne nespracováva. Odporúčany predhrev 150 - 200°C.

Vhodnosť na zváranie, napr.:

G-AlSi12, G-AlSi8Cu3, G-AlMg3Si a iné

Klasifikácia/certifikácia:

CWB

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1, I3

Zvárací prúd:

= (+)

Typické chemické zloženie drôtu (%):

Si	Mn	Al	Ti
12,0	<0,15	>87,0	<0,15

Polohy zvárania:



Iné údaje:

W.Nr. ~3.2585

Typické mechanické hodnoty čistého zvarového kovu:

Podmienky	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	HB
EN	I1	170	80	12	~ 45

Zváracie parametre a orientačné výkonové hodnoty:

Ø d (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)	Spotreba plynu (l/min)	Rýchlosť podávania (m/min)	Výkon zvárania (kg/h)
1,2	140 - 260	20 - 29	19	5,5 - 11,0	1,0 - 2,1
1,6	190 - 350	25 - 30	25	4,5 - 8,0	1,5 - 2,6